

Vibration equipment division

TRANSMETTEUR TR-I

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN



www.cemb.com

CEMB S.p.A.
Via Risorgimento, 9
23826 MANDELLO del LARIO (Lc) Italy

**Traduction de la notice originale*



CEMB

BALANCING MACHINES



INDEX GÉNÉRAL

1. INSTALLATION DU DISPOSITIF	3
1.1 ENTRETIEN ET CONSERVATION	3
1.2 EXPÉDITION ET STOCKAGE	3
2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	4
3. CÂBLAGE ET ALIMENTATION DU TRANSMETTEUR	5
4. SCHÉMA DE BRANCHEMENT	6
5. SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT	7





1. INSTALLATION DU DISPOSITIF



Le transmetteur TR-I doit être fixé sur le point à hauteur duquel on entend mesurer les vibrations ; il est en général fixé sur le support du coussinet de pompes, moteurs, ventilateurs, etc.

Pour garantir un bon accouplement mécanique entre transmetteur et support, il est nécessaire de prévoir :

- dans le cas du filetage cylindrique M8 ou 1/4" 28 UNF :
 - > un aplanissement de la surface de fixation
 - > un trou fileté orthogonal par rapport à la surface, d'une profondeur de 12 mm
 - > une fine couche de graisse
- dans le cas du filetage conique :
 - > un trou fileté 1/4" 18 NPT
- couple de serrage 5÷10 Nm

1.1 ENTRETIEN ET CONSERVATION

Le dispositif est conçu pour une installation permanente.

Il a été calibré en usine et ne nécessite aucun entretien ni calibrage périodique.

En cas de panne, l'appareil ne peut pas être réparé et doit être remplacé.

1.2 EXPÉDITION ET STOCKAGE

Température : -60 ÷ +90°C sans condensation.

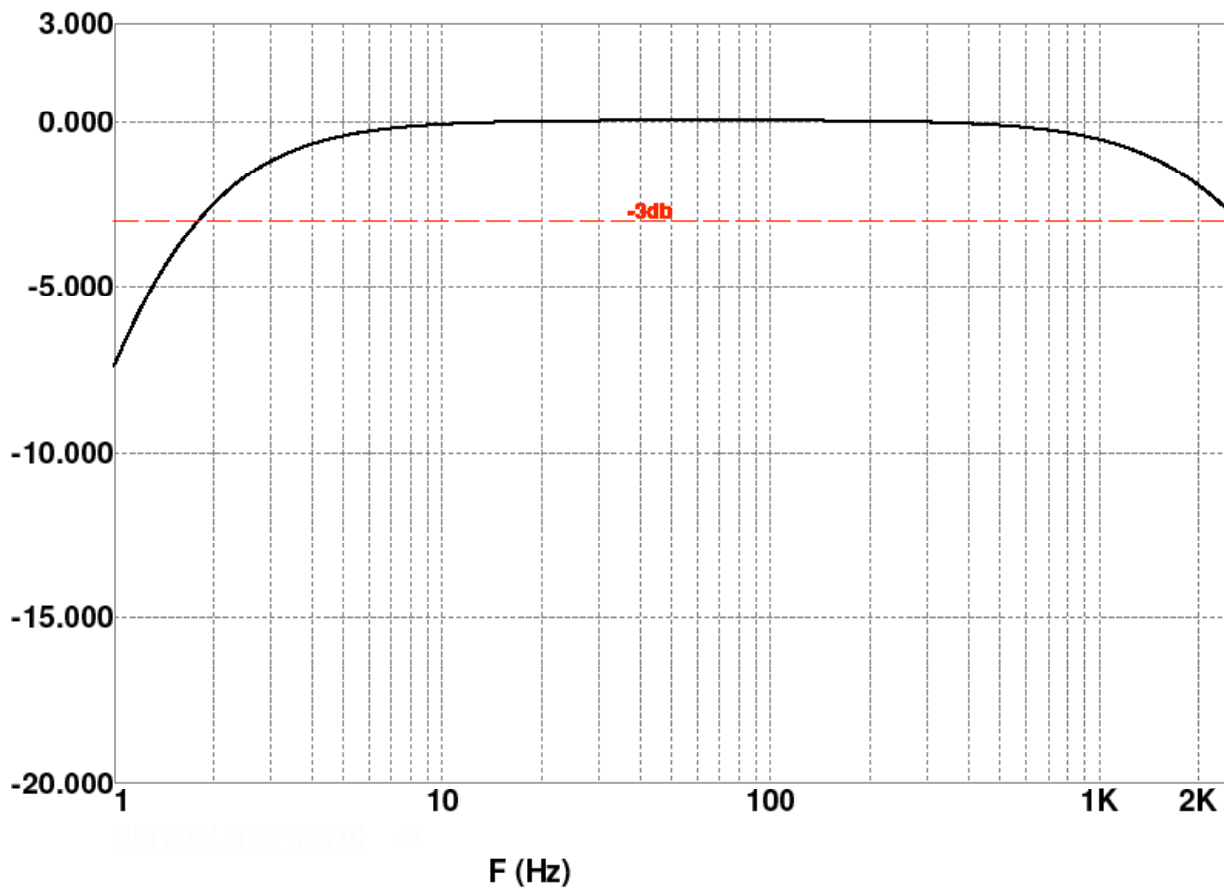
Ne pas retirer de l'emballage d'origine pendant le transport et le stockage.

Protection contre les chocs mécaniques : 100 g

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Conditions ambiantes d'utilisation	Émetteur - 40°C ÷ + 70°C IP 65 - EN 60529/10.91
Type de mesure	Sismique omnidirectionnel (vibrations absolues) sur l'axe du capteur
Champ dynamique	± 18 g
Sensibilité transversale	< 5 %
Linéarité	± 2% - 75 Hz
Isolation	≥10 ⁸ Ω entre signal et conteneur
Performances dynamiques	±3% / 10Hz-1kHz - voir figure -3db / 1,5Hz - 2kHz
Couple de serrage	5÷10 Nm

TYPICAL FREQUENCY RESPONSE [DB]





3. CÂBLAGE ET ALIMENTATION DU TRANSMETTEUR

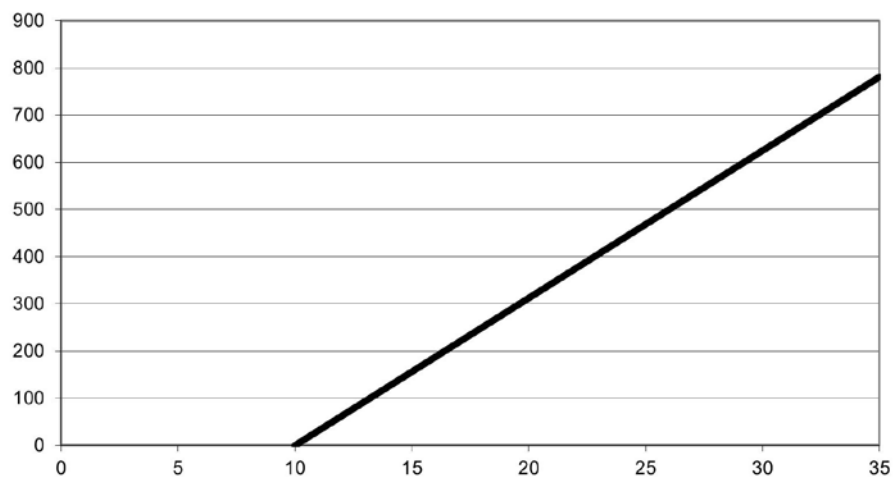
Utiliser un câble blindé bipolaire à souder au connecteur aux normes MIL (fourni avec le transmetteur).

La section des conducteurs est fonction de la distance entre le transmetteur et le système d'acquisition.

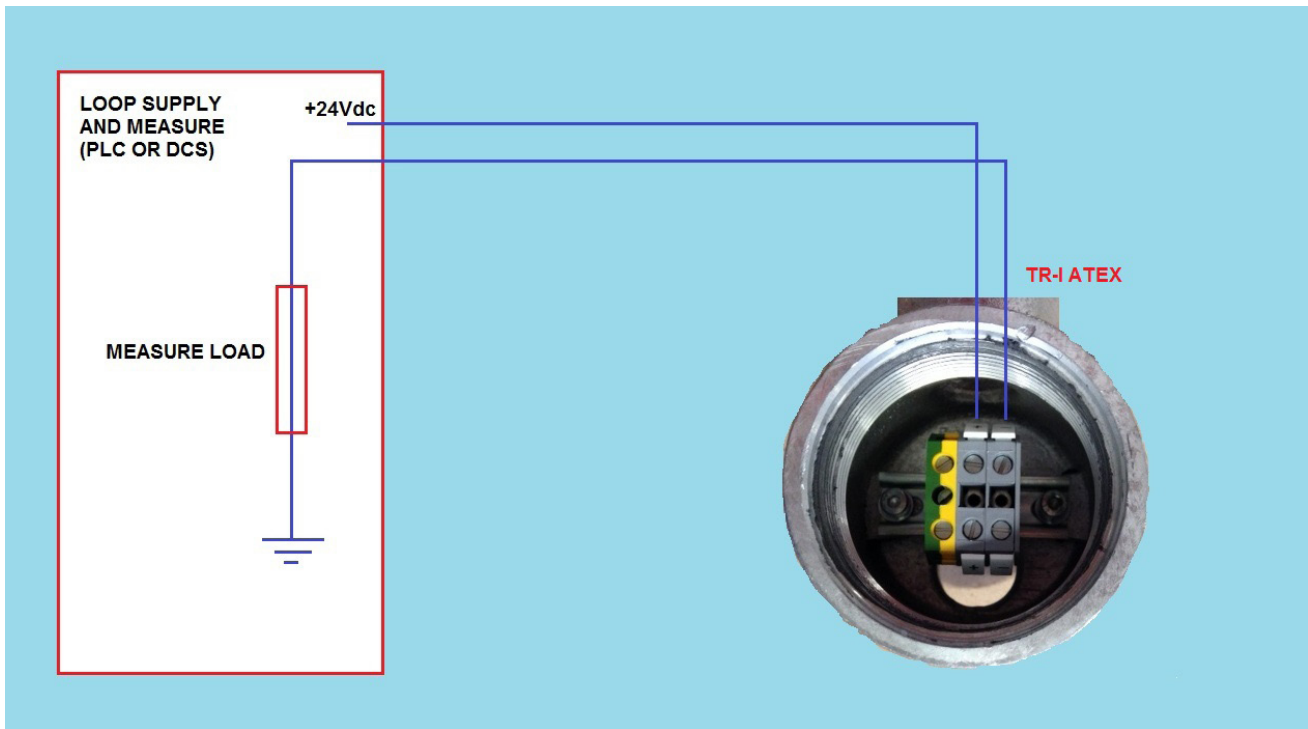
En cas de distance importante, il est nécessaire de tenir compte de la somme des chutes de tension sur la charge et sur le câble qui doit garantir la bonne alimentation de le transmetteur. La tension d'alimentation nominale est de 24Vcc.

Le transmetteur peut effectuer correctement les mesures y compris à une tension entre 10Vcc et 35Vcc, en garantissant une valeur maximale de la charge de la boucle (somme de la résistance de mesure et de celle du câble) conformément au graphique.

CHARGE MAXIMALE DE LA BOUCLE EN FONCTION DE LA TENSION D'ALIMENTATION (TR-26 TR-27 TR-P)



4. SCHÉMA DE BRANCHEMENT



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					Rev.	Creazione	Descrizione Modifica		Disegnatore

Sezione A-A

Data:	11/03/2013	<p>CEMB Ing. Buzzi & C. - S.p.A. Centrali Elettriche</p>	SCALE	1:2	Tipo di macchina:	TR-I ATEX	Cod:	48ATTR14	Rev.	A
Disegnatore:	ghislanz		FOLGIO	1 d 1	Disegno:	TR-I ATEX 1/4" 18NPT				
Clienti:			FORNATO	A4						
Ordine:										



5. SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT

L'émetteur à vibrations TR-I est conforme aux exigences concernant les fonctions suivantes, selon l'IEC 61508.

(FIT signifie des échecs pour 10^9 heures ou des échecs pour des milliards d'heures).

Functional Safety Data (FIT)

Failure mode	Category	Failure rate TR-I
Output current >24mA (upscale)	λ_{dd}	35
Output current <3 mA (downscale)	λ_{dd}	25
Output current within range but >2% in error	λ_{du}	83
Output current correct within $\pm 2\%$	λ_{su}	18

