

# NEW

## ALLINEATORE PER PULEGGE

# AL10

- FACILE DA USARE
- DOPPIO LASER
- INSTALLAZIONE UNIVERSALE

### LA SOLUZIONE RAPIDA E PRECISA PER L'ALLINEAMENTO DELLE PULEGGE

Il nuovo strumento di allineamento AL10 utilizza due trasmettitori laser per la proiezione di una linea sull'unità laser opposta usando come riferimento la cava della puleggia, indica in modo veloce e corretto l'allineamento della trasmissione.

#### PERCHÈ ALLINEARE?

- Incrementa la vita utile della macchina
- Incrementare efficienza e produttività
- Riduce l'usura della trasmissione
- Riduce le perdite di energia



### MONTAGGIO UNIVERSALE RAPIDO

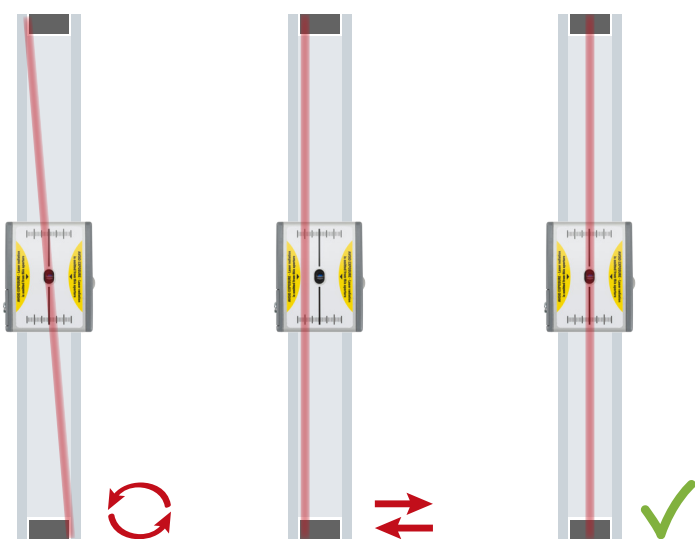
Ogni unità si posiziona sulla puleggia mediante un forte magnete e delle clips a molla che si auto-centrano nelle cave della puleggia.

### PROCESSO DI ALLINEAMENTO

Le due unità laser generano una linea sull'unità opposta. Quando le pulegge sono allineate correttamente, le linee coincidono con i riferimenti di centraggio su entrambe le unità. Il sistema di allineamento a doppio laser permette precisione e velocità maggiore rispetto ai sistemi a laser singolo. Se la trasmissione della cinghia è mal allineata, la linea si scosta dal centro in base alla tipologia del disallineamento.

### TIPOLOGIE DI DISALLINEAMENTO

È importante che le pulegge siano montate correttamente sugli alberi e che gli alberi siano diritti prima di iniziare il processo di allineamento. Le pulegge oscillanti o deformate influenzano severamente la qualità dell'allineamento. Le tipologie di disallineamento sono descritte di seguito:



#### Disallineamento angolare

L'albero motore della macchina motrice e quello della macchina condotta non sono orizzontali. Il fascio laser è proiettato sulla testa opposta con un certo angolo di inclinazione.

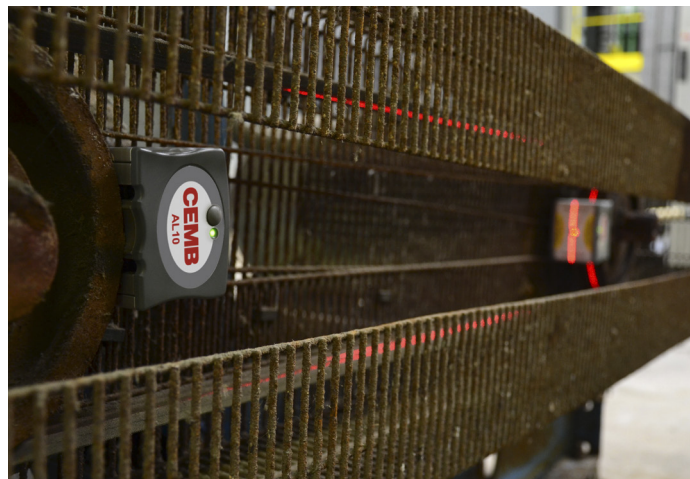
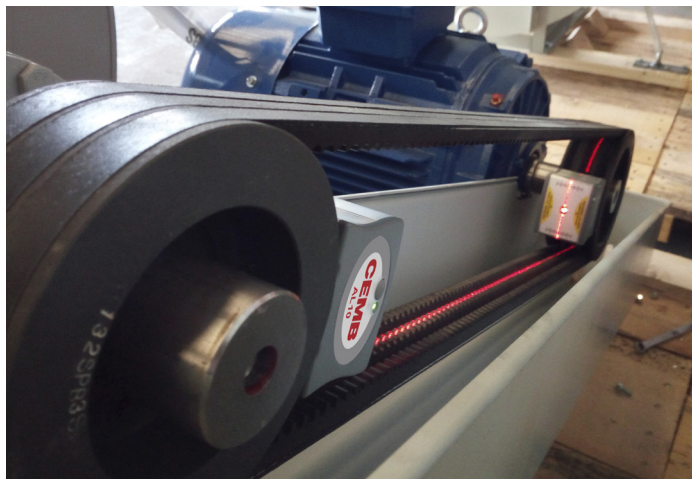
#### Disallineamento parallelo

Gli alberi sono paralleli, ma le pulegge stanno su piani diversi. Il fascio laser è proiettato sulla testa opposta in maniera parallela ma con uno scostamento sul piano orizzontale.

#### Allineamento corretto

L'albero motore della macchina motrice e quello della macchina condotta sono paralleli e stanno sullo stesso piano. Il fascio laser è proiettato sulla testa opposta, è parallelo e centrato correttamente.

## CARATTERISTICHE



### ACCESSORI STANDARD

- nr. 2 sensori "laser" a linea con base magnetica
- nr. 2 set di supporti universali a V per un rapido appostamento
- nr. 4 batterie LR03 1,5V (AAA)
- Certificato di calibrazione
- Manuale di istruzioni
- Valigia per trasporto

### ACCESSORI OPZIONALI

- kit per pulegge dentate



### DATI TECNICI

Materiale involucro:	■ Alluminio
Dimensioni delle testine	■ 61 x 77 x 61 mm
Peso	■ 300 g/unità
Tipo batterie	■ 2x LR03 (AAA) 1,5V per unità
Tempo operativo	■ 20 ore a funzionamento continuo
Distanza di misura	■ 50 mm – 6000 mm
Precisione di misura	■ < 0,5mm o 0,2°
Diametro puleggia	■ da 75mm in poi (standard)
Dimensioni cave cinghia puleggia	■ da 6mm a 40mm (standard)
Laser Classe 2	■ Potenza in uscita <1mW
Lunghezza d'onda del Laser	■ 600 - 650 nm



# CEMB

BALANCING MACHINES

CEMB S.p.A.  
Via Risorgimento, 9  
23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) Italy  
www.cemb.com



Vibration analysis division:  
phone +39 0341 706111  
fax +39 0341 706299  
e-mail: stm@cemb.com

Tutti i dati e le caratteristiche menzionati in questo catalogo sono a titolo indicativo e non costituiscono nessun impegno per la nostra Società che si riserva il diritto di apportare senza alcun preavviso, tutte le variazioni che riterrà opportune.